



DYREKTOR  
OKRĘGOWEGO URZĘDU MIAR W POZNANIU

Okręgowy Urząd Miar w Poznaniu  
Wydział Zamiejscowy, ul. Dekana 4, 64-100 Leszno.  
tel. 65-526 82 01; fax 65-526 85 63; e-mail: oum.poznan.leszno@gum.gov.pl

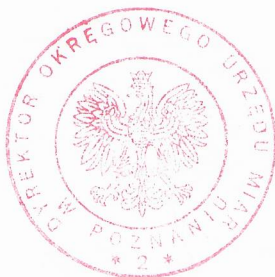
## ŚWIADECTWO WZORCOWANIA

Data wydania : 4 lutego 2019 r.

Nr świadectwa: WZ 3.42/16-2 / 2019

strona 1/2

<b>PRZEDMIOT WZORCOWANIA</b>	<b>Materialna miara długości : przymiar wstępowy</b> Producent Weiss Numer identyfikacyjny WITD-003-98/05 Zakres pomiarowy 0 mm do 30000 mm Działka elementarna 1/10 mm
<b>ZGŁASZAJĄCY</b>	WITD w Radomiu, 26-610 Radom ul. B. Limanowskiego 29 A
<b>UŻYTKOWNIK</b>	WITD w Radomiu, 26-610 Radom ul. B. Limanowskiego 29 A
<b>METODA WZORCOWANIA</b>	Metoda zgodna z Instrukcją wzorcowania przymiarów nr systemowy IW/43/S4/01-03 wydanie 1 z 1 czerwca 2017 r.
<b>WARUNKI ŚRODOWISKOWE</b>	Temperatura : $(19,9 \div 20,1) ^\circ\text{C}$ Wilgotność powietrza : $(47,9 \div 48,1) \%$
<b>DATA WYKONANIA WZORCOWANIA</b>	4 lutego 2019 r.
<b>SPÓJNOŚĆ POMIAROWA</b>	Wyniki wzorcowania zostały odniesione do wzorca odniesienia utrzymywanego w GUM poprzez zastosowanie przymiaru kontrolnego o numerze 37 .
<b>WYNIKI WZORCOWANIA</b>	Podano na 2 stronie świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.
<b>NIEPEWNOŚĆ POMIARU</b>	Niepewność pomiaru została określona zgodnie z dokumentem EA-4/02 M:2013. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95% i współczynnika rozszerzenia $k=2$ .



z up. Dyrektora  
Naczelnik Wydziału Zamiejscowego  
w Lesznie  
Jarosław [signature]



ŚWIADECTWO WZORCOWANIA wydane przez Okręgowy Urząd Miar w Poznaniu,  
Wydział Zamiejscowy, ul. Dekana 4, 64-100 Leszno

Data wydania : 4 lutego 2019 r.

Nr świadectwa: WZ 3.42/16-2 / 2019

strona 2/2

**WYNIKI  
WZORCOWANIA**

W wyniku pomiarów stwierdzono, że błędy długości sprawdzanych odcinków podziałki, między osią kresy "0", a osiami kolejnych kresek ograniczających sprawdzane odcinki przymiaru wynoszą :

Odcinek podziałki	Błąd długości odcinka podziałki	Niepewność pomiaru
	mm	
1	2	3
0 ÷ 5000	-0,10	0,23
0 ÷ 10000	-0,60	0,26
0 ÷ 15000	-0,90	0,30
0 ÷ 20000	-1,15	0,38
0 ÷ 25000	-1,40	0,45
0 ÷ 30000	-1,40	0,51

**Specjalista**  
  
**inż. Patryk Kazubski**

.....  
Autoryzował (a)